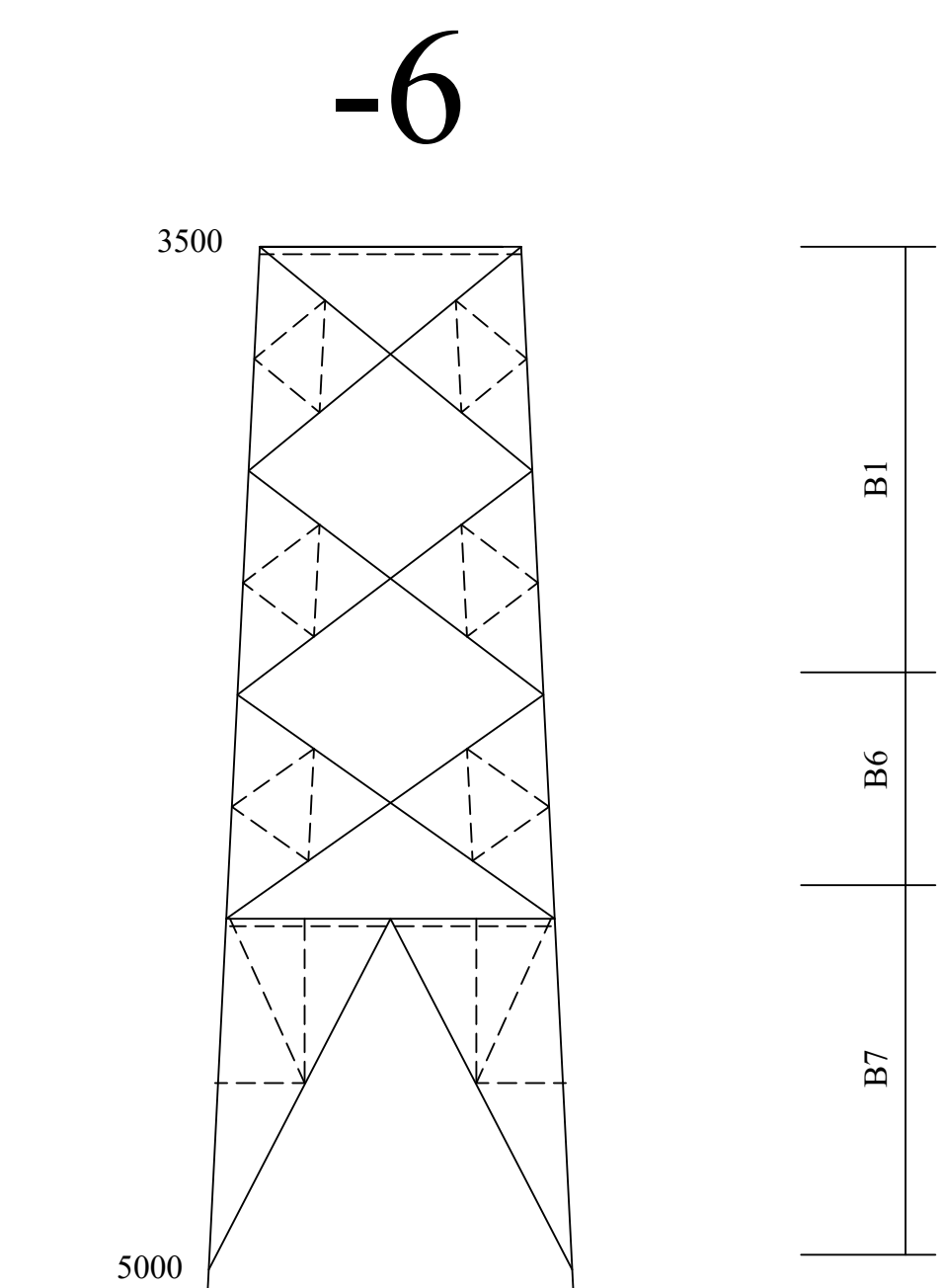
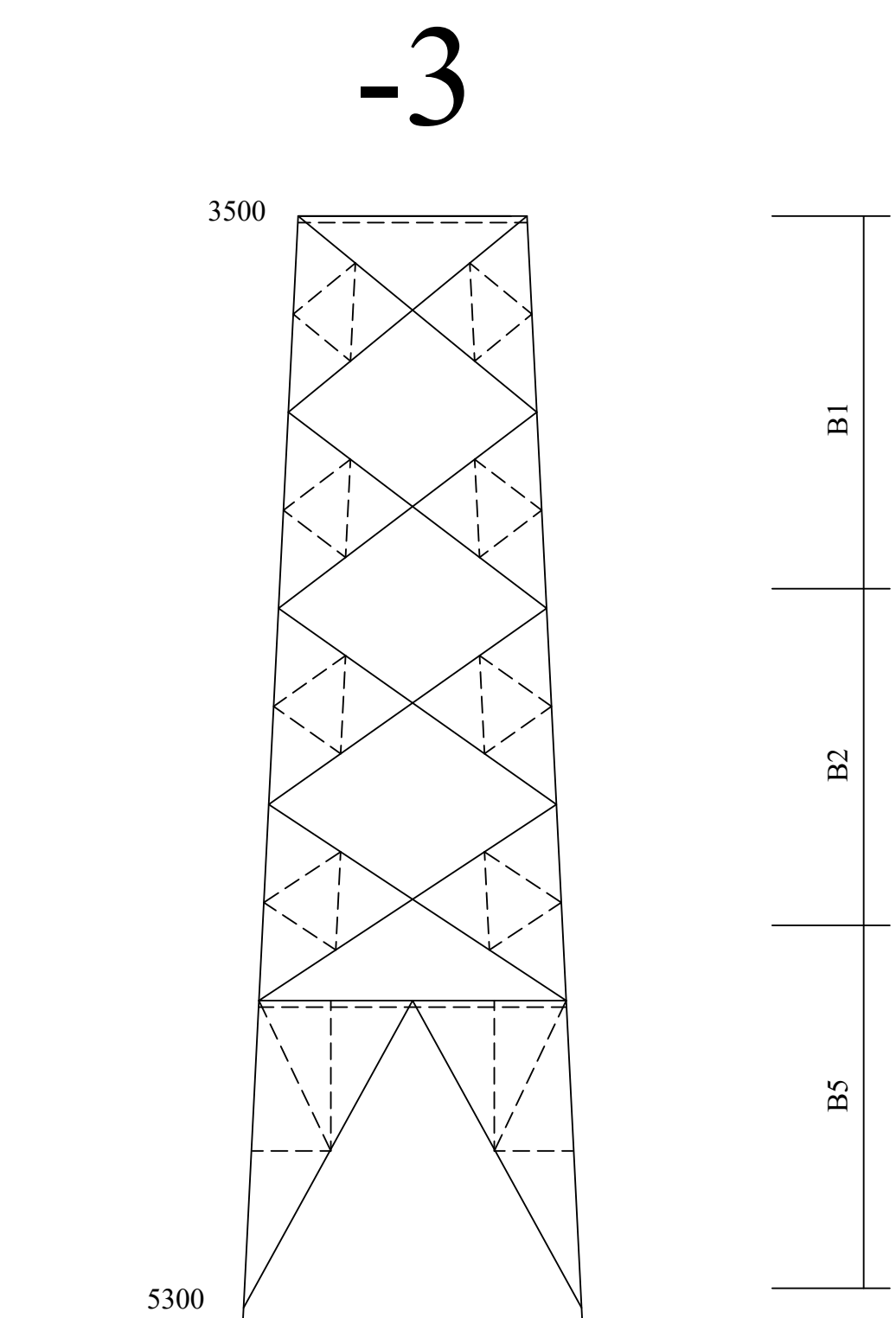
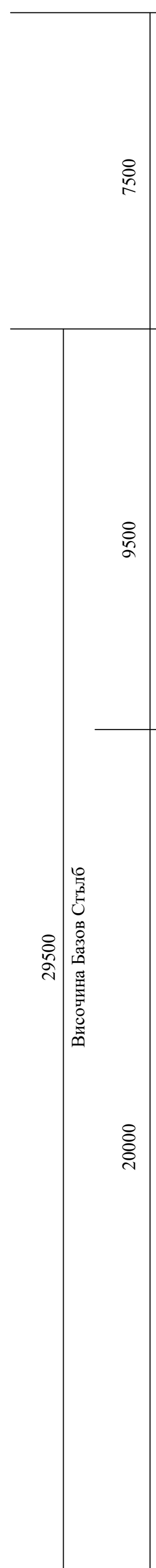
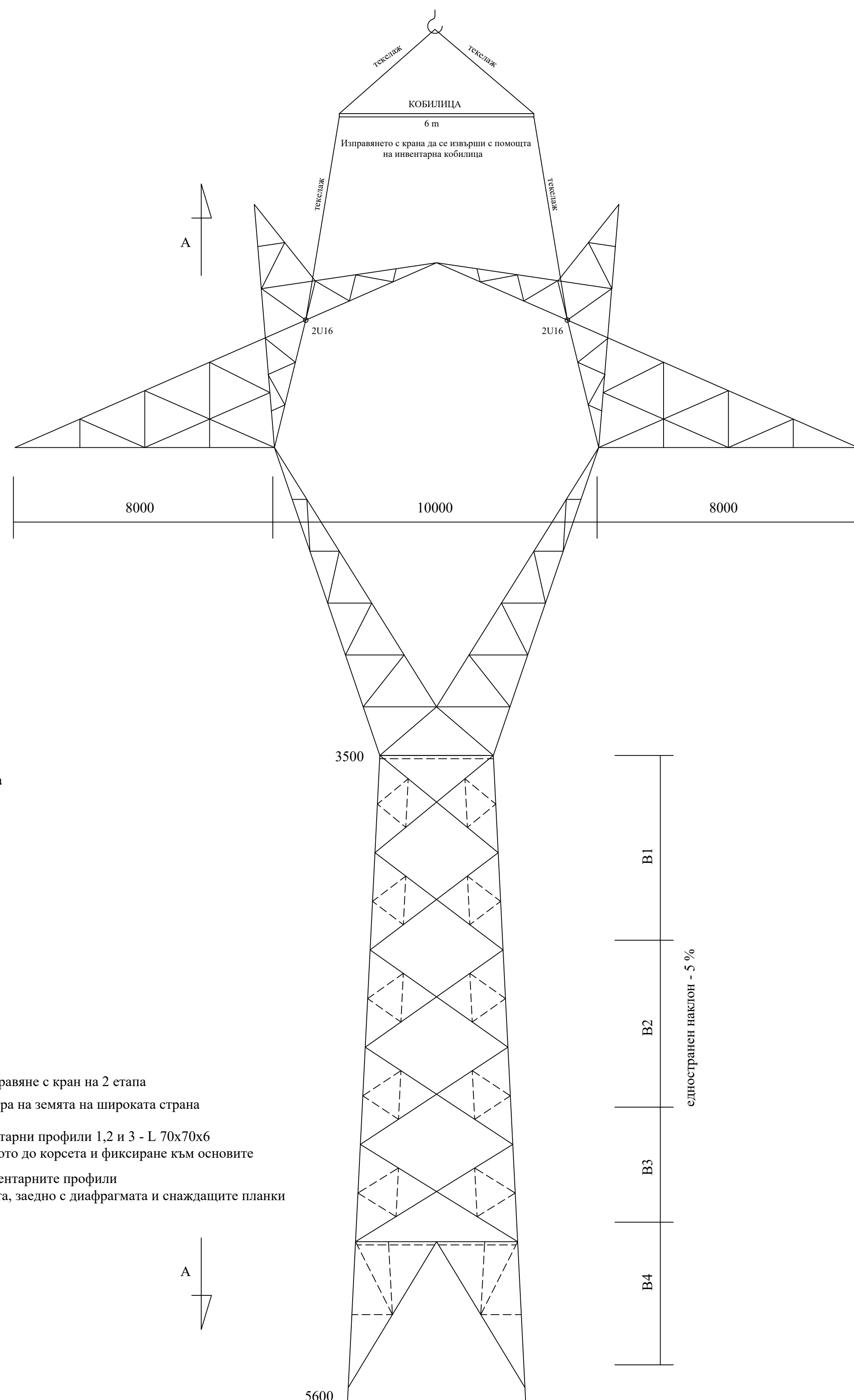
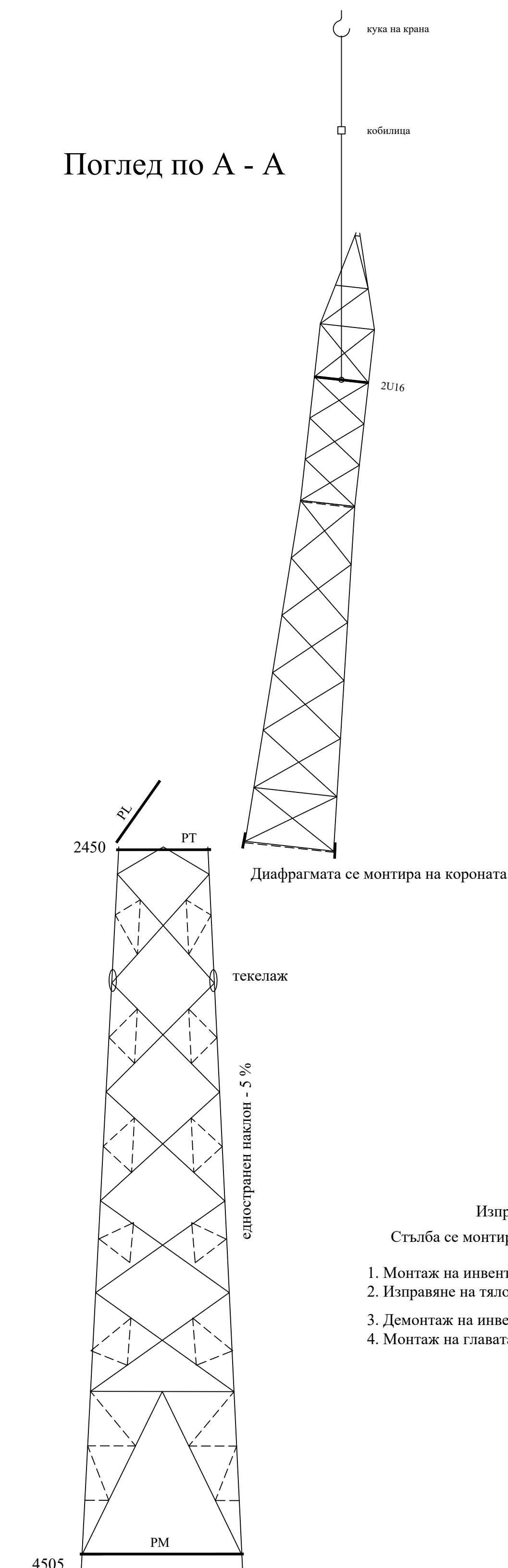


Поглед по А - А



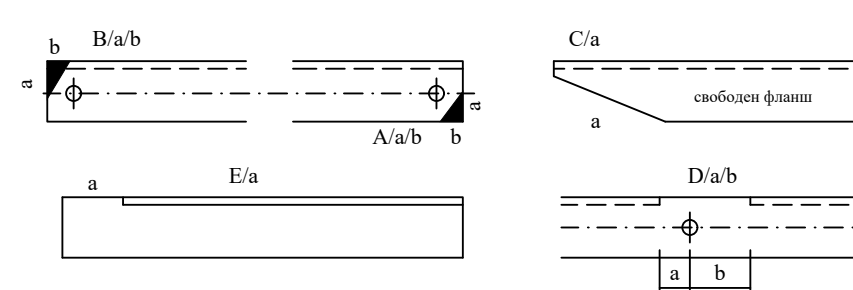
- Изравяне с кран на 2 етапа
Стълба се монтира на земята на широката страна
1. Монтаж на инвентарни профили 1, 2 и 3 - L 70x70x6
 2. Изравяне на тялото до корсета и фиксиране към основите
 3. Демонтаж на инвентарните профили
 4. Монтаж на главата, заедно с диафрагмата и снаждащите планки

страна "L"

страна "Т"

Общи Забележки:

КРАЙЦАНЕ / ЛЕГЕНДА



болтови оси:		Стомани - БДС EN 10025-2		Профили - БДС EN 10056-1		Болтове клас 8.8 - DIN 7990		Гайки - DIN 555		Шайби - DIN 125		Федер шайби - DIN 127		Починковка - EN ISO 1461		Отвори за болтове:											
L 40x40x4	20 мм	A1	- M12-30	B1	- M16-35	A2	- M12-35	B2	- M16-40	A3	- M12-40	B3	- M16-45	A4	- M12-45	B4	- M16-50	A5	- M12-50	B5	- M16-55	A6	- M12-55	B6	- M16-60	M12 - ф 14;	M16 - ф 18;

където не са означени!

болтовете са комплексовани с гайка, шайба и федершайба
Антикорозионно покритие - горещо цинкуване съгласно EN ISO 1461
Серийното производство на даден тип да става след приет пробен монтаж
Позициите означени с "R" и "L" са обратно симетрични

Проектант Т. Пурнаров	Ръководител отдел Мирчев	Дата 09.2018	Мащаб 1:100
Строително-конструктивна		Стомано-решетъчни стълбове 400 kV - болтова конструкция за 1x3x3xACO-400	
ECO - ЕАД ЕКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ПРЕНОСНАТА МРЕЖА		CHD 1 - Монтажна схема	
№	TOW400kV-CHD1-001	Ревизия 00	Лист 1/1